भारत सरकार :: अंतरिक्ष विभाग

GOVERNMENT OF INDIA: DEPARTMENT OF SPACE

यू. आर. राव उपग्रह केंद्र (यू. आर. एस. सी), बेंगलुरु

U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

(पहले इसरो उपग्रह केंद्र के नाम से जाना जाता था)

(Formerly known as ISRO Satellite Centre)

परीक्षा पुस्तिक	T / Test Booklet
परीक्षा दिनांक / Date of Written Test	24.03.2019 (Sunday)
विषय / Trade	FITTER
परीक्षा वधि / Duration of Written Test	90 Minutes
प्रश्नों की संख्या / No. of questions	60
उत्तर पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या (कवर पेज सहित) No. of pages in the booklet (including cover page)	20

### परीक्षार्थियों के लिए अनुदेश / Instructions to the candidates

- यह प्रश्न-पत्र, परीक्षा-पुस्तिका के रूप में है। सभी परीक्षार्थियों का मूल्यांकन समरूपी प्रश्नों पर होगा।
   The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
- 2. OMR शीट पर दिए गए हिदायतों को ध्यानपूर्वक पढ़िए। अपने उत्तरों को चिन्हित करने तथा OMR शीट पर लिखने तथा शेडिंग/बबल के लिए केवल बॉल पाइंट कलम (काला या नीला) का ही प्रयोग करें।

Read the instructions on the **OMR** sheet carefully. Use only ball Point Pen (Black or Blue) for writing / shading / bubble on **OMR** sheet and marking your answers.

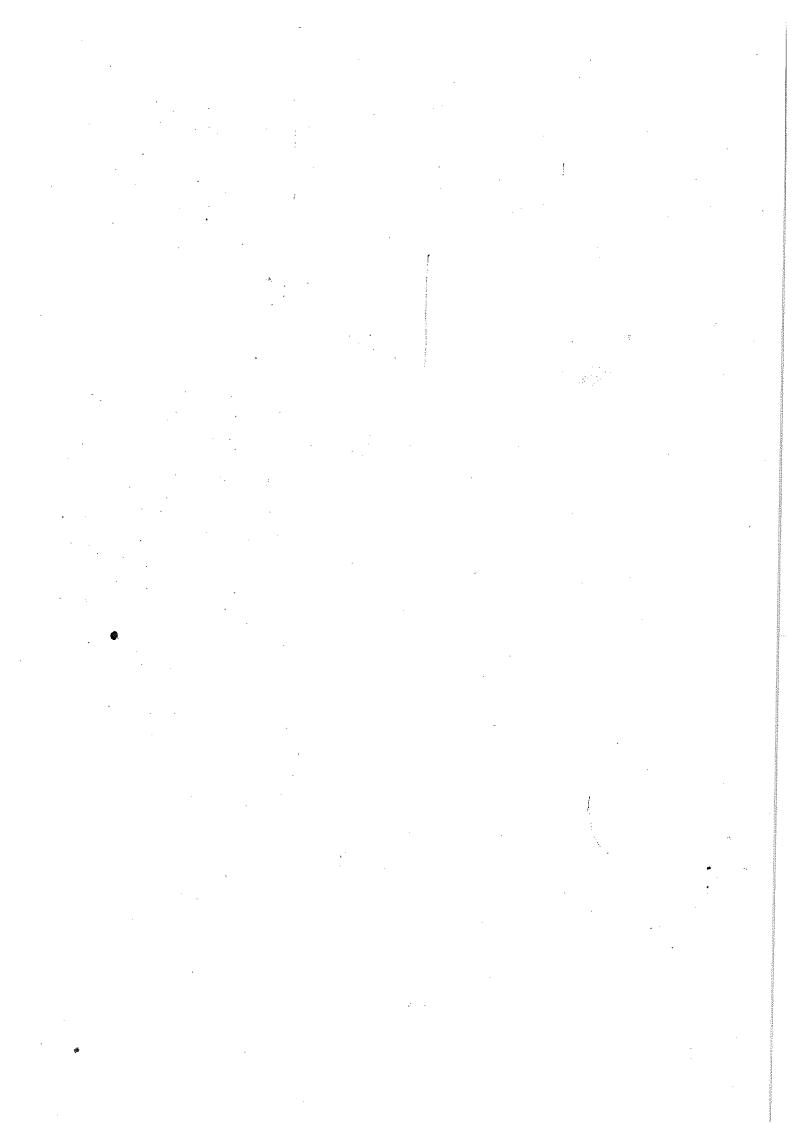
- 3. सभी प्रत्याशियों को उत्तर देने के लिए कार्बन इम्प्रेशन का एक अलग OMR उत्तर शीट दिया जाएगा। परीक्षा की समाप्ति पर, छिद्रित्र चिन्ह के साथ OMR उत्तर शीट को फार्डे तथा मूल OMR उत्तर शीट को निरीक्षक को दें तथा इस प्रतिलिपि को अपने साथ रखें।
  - A separate **OMR** answer sheet with carbon impression is provided to all the candidates for answering. On completion of the test tear the **OMR** Answer sheet along the perforation mark at the top and handover the original OMR answer sheet to the invigilator and retain this duplicate copy with you.
- 4. प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के लिए विषय और/या जहाँ भी आवश्यक हो, वहाँ बहु उत्तर विकल्पों (a), (b), (c) और (d) के साथ चित्र दिए जाएंगे। उनमें से केवल एक ही सही होगा।

Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.

TE-02

शेष अनुदेशों के लिए इस बुकलेट का अंतिम पृष्ठ देखें /

Please see the last page of this booklet for rest of the instructions







SET

#### FITTER

1. दिबरी के आयाम की अभिव्यक्ति होती है

Dimension of nut is expressed in terms of,

- (a) बोल्ट के क्रोड का व्यास / Core diameter of the bolt
- (b) बोल्ट का शीर्ष / Head of the bolt
- (c) बोल्ट का अन्तराल व्यास / Pitch diameter of the bolt
- ्र(वे) बोल्ट का नामीय व्यास / Nominal diameter of the bolt

2. डोवल पिन का उपयोग होता है

Dowel pins are used for

- (a) छेद की गहराई को मापने / Measurement of depth of hole
- (b) छेद के व्यास को मापने / Measurement of diameter of hole
- ᢊ लक्ष्य के स्थान निर्धारण के लिए / For locating purpose
- (d) बाँधने के लिए / Fastening

3. ACME चूडी का कोण है

Angle of ACME thread is

(a) 60°

(b) 55°

(c) 29°

(d) 37°

4. स्टील कार्यखंड में परिवेधन द्वारा Ø6H7 का छेद बनाने के लिए किस आकार के ड्रिल की आवश्यकता होगी?
What size of drill will be required to achieve Ø6H7 hole through reaming in a steel work piece?

3

(a) 6.0 mm

(b) 6.2 mm

(c) 5.5 mm

(d) 5.8 mm



SET

#### FITTER

ऐंठित ड्रिल की पूरी लम्बाई पर दिए गए ग्रोवों को कहते हैं
 Groves provided on the entire length of the body of a twist drill are called

(a) वेब / Webs

(b) लिप्स / Lips

(৫) নালা / Flutes

(d) उपांत / Margins

6. ऐंठन ड्रिल की साम्रगी सामान्यतया होती है Material of twist drill is generally

- (a) इलवाँ स्टील / Cast steel
- (h) उच्च गति स्टील / High Speed Steel
- (c) हीरा / Diamond
- (d) कार्बाइड / Carbide

7. निम्नलिखित में से कौन- सा घर्षण एक अस्नेहिक बेयरिंग में होता है? Which one of the following frictions occurs in an unlubricated bearing?

- (a) सर्पी का घर्षण / Sliding friction
- (b) रोलिंग का घर्षण / Rolling friction
- (c) तरल घर्षण / Fluid friction
- (d) शुष्क घर्षण / Dry friction

8. किसी स्नेहक का अत्यंत मुख्य गुण है Most important quality of any lubricant is

- 😰 श्यानता / Viscosity
- (b) विशिष्ट गुरुत्व / Specific gravity
- (c) विशिष्ट ऊष्मा / Specific heat
- (d) पायसीकरण / Emulsification



(a)

(c)

## U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

SET A

FITTER

	निम्नलि	0 220								
9.		खित में से किस धातु को मशीनन के समय, शीतक की	निम्नलिखित में से किस धातु को मशीनन के समय, शीतक की आवश्यकता नहीं है?							
	Which	n one of the following metals does not a	equir	e any coolant during machining?						
	(a)	अल्युमिनियम / Aluminum	(b)	ढ़लवाँ लोहा / Cast Iron						
	(c)	ताँबा / Copper	(d)	स्टील / Steel						
10.	एक खुर	वनी का बिंदु कोण है								
	Point angle of scriber is,									

11. टिंग भागों के बीच में निष्कासन को मापा जाता है

5° to 10°

 $12^{\circ}$  to  $15^{\circ}$ 

Clearance between mating parts is measured by,

- (a) डयल गेज द्वारा / Dial Gauge
- (b) गो गेज / "Go" Gauge

30°

60°

- (c) कैलिपर गेज द्वारा / Caliper Gauge
- (d) पत्ती गेज द्वारा / Feeler Gauge

12. एक ब्लॉक स्पिरिट स्तर का उपयोग ———— की जाँच के लिए होता है।

A block spirit level is used for checking the

- (a) केवल ऊर्ध्वास्तर / Vertical level only
- 🕼 केवल क्षेतजीय स्तर / Horizontal level only
- (c) केवल क्षेतजीय और ऊर्ध्वाकार / Horizontal and Vertical level only
- (d) केवल कोणीय मापन के लिए / Angular measurement only

TE-02

5



SET A

## FITTER

13.	पाइरोमी	टर एक उपकरण है, जिसका उपयोग ————	माप	ने के लिए होता है।
		neter is an instrument used to measu		
	(a)	निम्न तांपमान / Low temperature	(b)	निम्न आर्द्रता / Low humidity
	(b)	उच्च तापमान / High temperature	(d)	उच्च आर्द्रता / High humidity
14.		यरिंग काम में अल्युमिनियम का शुद्ध रूप में उपयोग न inum in its pure form is not used for वह भुरभुरा होता है / It is brittle वह बहुत हल्का होता है / It is very light वह महँगा है / It is costly उसमें मजबूती नहीं होती / It lacks strength	engine	
15.	•	i का ऊष्मोचार आवश्यक है treatment of metals is necessary घटकों के अच्छे दिखने के लिए / To make go कुछ विशेष वांछित मशीनी गुणों को उत्पन्न कर properties धातु को जंगरोधक बनाने के लिए / To make t उपरोक्त सभी / All of the above	ते के लि	ए / To produce certain desired mechanical

16.	गेल्वेनीकरण लाहे पर						
	Galva	nized Iron is coated with	_				
	(a)	सीसा / Lead	(b)	जस्ता / Zinc			
	(c)	ਟਿਜ / Tin	(d)	ताँबा / Coppe			



SET

FITTER

17. सपीं गेज की कठोरता होनी चाहिए

Hardness of slip gauges should be,

(a) 55 HRC

(b) 58 HRC

(c) 64 HRC

(d) 50 HRC

#### 18. कच्चा लोहा है

Pig Iron is

- (a) लोहे का 98% शुद्ध रूप / 98% pure form of iron
- ·(b) लोहे का 96% शुद्ध रूप / 96% pure form of iron
- (c) लोहे का 97% शुद्ध रूप / 97% pure form of iron
- ्रों लोहे का अशुद्ध रूप / Impure form of iron
- 19. मृदु वस्तु को काटने के लिए लोहा काट आरा का नामीय अन्तराल कितना होना चाहिए?

What should be the nominal pitch of a Hacksaw blade for cutting soft material?

(a) 2 mm

(b) 1.8 mm

(c) 1.4 mm

- (d) 0.8 mm
- 20. जब मादा भाग को, नर भाग से जोड़ने के लिए ऊष्मित किया जाता है, तो उस प्रकार के अन्वयोजन फिट को कहते है

The type of fit achieved when the female part is heated to assemble with male part is called

- (a) चालन फिट / Running fit
- (b) रिंगिंग फिट / Wringing fit

- SO
- संकुचन फिट / Shrinkage fit
- (d) बलात फिट / Force fit

TE-02

7



SET

#### FITTER

21. इनमें से कौन- सा आयाम, सबसे बडी सह्यता दर्शाता है?

Which one of the following dimensions shows the largest tolerance?

(a)  $40^{+0.05, -0.02}$ 

(b) 40<sup>+0.05</sup>, -0.03

(c)  $40^{-0.01, -0.05}$ 

(d)  $40^{+0.01, -0.1}$ 

22. आर्क वेल्डन में अपेक्षित धारा से अधिक उच्च धारा का उपयोग होने से किस प्रकार की खराबी आती है?

What type of defect is caused if higher than recommended current is used in arc welding?

- (a) अतिछादित / Overlap
- (b) अधोरदन / Undercut
- (c) वायु-छिद्र / Blow holes
- (d) धातुमल अंतर्वेशन / Slag inclusion

23. निम्नलिखित में से कौन सा पाइप चूडी का मानक रूप है?

Which among the following is standard form of pipe thread?

(a) B.S.W

(b) B.S.P

(c) B.S.F

(d) मेट्रिक / Metric

24. सान तरल का मुख्य उपयोग है

Grinding fluids are mainly used to,

- (a) पहिए का फेस और जॉब के बीच घर्षण कम करना / Reduce the friction between the wheel face and the job
- (b) छीलन को धो डालना / Wash away chips
- ्रह्री पहिए का भारण बचाना / Prevent loading of wheel
- (d) परिष्कृति को सुधारना / Improve the finish



SET

FITTER

OF.		from our and a	<del></del>		<i>3</i> :
ZÐ.	उच्च गात स्टाल म	, । ୟ% ଧାରୁ ଶମ୍ବା ବ	ज सामान्य रूप से उपयोग	म किए जनिवाला	समानपात ह

Commonly used proportions of alloying elements in High Speed Steel are,

- (প্র) 18% टन्गन्स्टन, 4% क्रोमियम और 1% वेनेडियम / 18% tungsten, 4% Chromium and 1% Vanadium
- (b) 18% क्रोमियम, 4% टन्गस्टन और 1% वेनेडियम / 18% Chromium, 4% tungsten and 1% Vanadium
- (c) 18% वेनेडियम, 4% क्रोमियम और 1% टन्मस्टन / 18% Vanadium, 4% Chromium and 1% tungsten
- (d) 18% कोबाल्ट, 4% क्रोमियम और 1% वेनेडियम / 18% Cobalt, 4% Chromium and 1% Vanadium

#### . 26. सिमेन्ट की गई कार्बाइड उपकरण के शीर्ष को स्कंध से — · से जोडा जाता है।

Tip of a cemented carbide tool is joined on the shank by,

- (a) वेल्डन द्वारा / Welding
- (b) सोल्डरन द्वारा / Soldering
- (a) ब्रेजन द्वारा / Brazing
- (d) पेंच में जकडना / Clamping with a screw

#### 27. इनमें से कौन-सा केन्द्र लेथ का भाग नहीं है?

Which one of the following is not a part of the centre lathe?

(a) प्रमरण दंड / Feed rod

(b) अग्र पेंच / Lead screw

(c) काठि / Saddle

(d) धुरक / Arbor

TE-02

#### FITTER

R A

28.	कोण प्लेट पर खाँचे			 _ वे	न् ि	तए दिर	ो जाते	हैं।
		_	_	-				

Slots are provided on angle plate for,

- (a) समंजन बोल्ट / Accommodating bolts
- (b) हुक द्वारा लटकना / Hanging with hooks
- (c) भार घटाना / Reducing weight
- (d) काम को सीध में रखना / Aligning the work

### 29. तेल से चिकने हुए फर्श की सफाई की जानी चाहिए An oily floor should be cleaned by,

- (a) सूत से / Cotton waste
- (b) जल से / Water
- 🏈 बुरादा से / Saw dust
- (d) CO2 (OV) बालू छिडकना / Spraying CO2 (OV) Sand

3Ø.	वायवीय का अध्ययन,	—— से कार्य करने की प्रणाली है।
-----	-------------------	---------------------------------

The study of pneumatics deals with system operated with,

(a) तेल / Oil

(b) ठोस / Solid

(c) জল / Water

(औ) वायु / Air

### 31. निम्नलिखित में से कौन-सी सबसे भारी धातु है?

Which of the following is the heaviest metal?

(a) ताँबा / Copper

- (b) अल्युमिनियम / Aluminum
- (c) मेग्रीशियम / Magnesium
- *(*≉) सीसा / Lead



FITTER

SET A

~ ~		~	J	5
32.	चार	Ηç	नान	ਨੋ

Four Micron is

(a) 0.04 mm

(b) 0.004 mm

(c) 0.0004 mm

(d) 0.4 mm

## 33. ऊष्मा और विद्युत का बेहतरीन चालक है

Best Conductor of heat and electricity is

(a) क्रोमियम / Chromium

(b) निकेल / Nickle

(c) ताँबा / Copper

- (d) अल्युमिनियम / Aluminum
- 34. मशीन तल को बनाने में ढ़लवाँ लोहा उपयोग किया जाता है क्योंकि

Cast Iron is used to manufacture machine beds because

- (a) वह भुरभुरा होता है / It is brittle
- (b) वह भारी होता है / It is heavy
- (c) वह सस्ता है / It is cheap
- ्(तुर्) वह सम्पीडन भार का प्रतिरोध करता है / It resists compressive load
- 35. नट के नीचे कमानी वलयक का प्रयोग को रोकने के लिए होता है।

Spring washers are used under nuts to prevent

- (a) बोल्ट की क्षति / Damage to the bolt
- (b) नट की क्षति / Damage to the nuts
- (c) जॉब की क्षति / Damage to the jobs
- (औं कंपन के कारण नट का ढीलापन / Slackness of nuts due to vibration

TE-02

11



TE-02

## U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

SET A

FITTER

		a.							
36.		एक ———है।		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	Graphite is a								
	(a)	तरल स्नेहक / Liquid lubricant							
	(b)	अर्ध-तरल स्नेहक / Semi-liquid lubricant							
,	(e) .	ठोस स्नेहक / Solid lubricant							
	(d)	उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above							
27	करोग्न	। प्रक्रिया के बाद, धातु अधिक कठोर और अधिक —		—— होता है।					
01.		hardening process, the metal becomes							
	(a)	सख्त / Tough	(b)	तन्य / Ductile					
	(c)	भुरभुरा / Brittle	(d)	आघातवर्ध्यता / Malleable					
			÷						
38.	25.02	5 शेफ्ट व्यास और 24.994 के बोर व्यास से उत्पन्न वि	त्या गया	अन्वायोजन, निम्नलिखित में से कौन-सा है?					
	Whic	h of the following fit is produced with t	he sha	aft dia 25.025 and bore dia of 24.994?					
	(a)	व्यतिकरण / Interference	(b)	निष्कासन / Clearance					
	(c)	सर्पी / Sliding	(d)	दौडना / Running					
	`								
39.	_	5 ———— से बनाये जाते है।							
	Cran	e hooks are made of							
,	(a)\(^	पिटवाँ लोहा / Wrought Iron	(b)	उच्च कार्बन स्टील / High carbon steel					
	(c)	पीतल / Brass	(d)	सीसा / Lead					



SET

FITTER

40. उच्च पुष्ठ परिष्कृति — \_\_\_\_\_ द्वारा प्राप्त की जा सकती है।

High Surface finish is obtained by

(a) सान / Grinding

(b) खरादन / Turning

्(၄) सूक्ष्म घर्षन / Lapping

(d) पेषण / Milling

41. यदि एक संख्या का (3/4)<sup>च</sup> भाग, उस संख्या (1/6)<sup>च</sup> भाग से 7 अधिक है, तो उस संख्या का (4/3)<sup>च</sup> भाग है

If (3/4)<sup>th</sup> of a number is 7 more than (1/6)<sup>th</sup> of the number, then (4/3)<sup>rd</sup> of the number is

(a) 16

(b) 12

(c) 20

(d) 15

42. 
$$\frac{3^0+3^{-1}}{3^{-1}-3^0}$$
 के बराबर है।

$$\frac{3^0 + 3^{-1}}{3^{-1} - 3^0}$$
 is equal to

(a) 1

(b) -2

(c) -1

(d) 2

43. यदि 
$$a = (\sqrt{2} + 1)$$
,  $b = (\sqrt{2} - 1)$ , है, तो  $\frac{1}{(a+1)} + \frac{1}{(b+1)}$  का मान है।

If  $a = (\sqrt{2} + 1)$ ,  $b = (\sqrt{2} - 1)$ , then the value of  $\frac{1}{(a+1)} + \frac{1}{(b+1)}$  is

(a) 9

(b) 3

(c) 2

(d) 1

**TE-02** 

13

44. यदि m, n, o ज्यामितीय श्रेणी में हैं, तो निम्नलिखित में से कौन-सा सही है?

If m, n, o are in geometric progression, then which is true among the following?

(a)  $n = \frac{m+o}{2}$ 

(b)  $m^2 = no$ 

(g)  $n = \sqrt{mo}$ 

(d)  $\frac{m}{o} = \frac{o}{n}$ .

45. यदि  $\tan A = \cot B$ ; है, तो A + B = ?

If  $\tan A = \cot B$ ; then A + B = ?

(a) 60°

Jb) 90°

(c) 45°

(d) 55°

46. एक अष्टभुजी में कितने विकर्ण होते हैं?

How many diagonals are there in an octagon?

(a) 8

(b) 16

(c) 18

(d) 20

47. यदि एक गोले की त्रिज्या को दुगुनी कर दी जाए, तो उसकी सतह का क्षेत्रफल ————— बनेगा

If the radius of a sphere be doubled, the area of its surface will become

(a) दुगुना / Double

(b) तीन गुना / Three Times

🏈 चार गुना / Four Times

(d) कोई नहीं / None

48. अठारह वर्ष पहले, A और B की आयु के अनुपात 8:13 था। उनका वर्तमान अनुपात 5:7 है। तो A की वर्तमान आयु क्या है? Eighteen years ago, the ratio of A's age to B's age was 8:13. Their present ratio is 5:7; What is the present age of A.

(a) 60

(b) 70

(c) 50

(d) 40

49. यदि  $(3^{x+3}) + 7 = 250$ ; है तो x — के बराबर है।

If  $(3^{x+3}) + 7 = 250$ ; then *x* is equal to

(a) 5

(b) 2

(c) 3

(d) 1

50.~(0,3) और (4,0) के निर्देशोंको के बीच की दूरी कितनी होती है?

What is the distance between the coordinates (0,3) and (4,0)?

(a) 5

(b) 7

(c) 1

(d) 12

51. एक पंख, एक प्लास्टिक गेंद और एक स्टील गेंद को एक साथ निर्वात में समान बिंदु से गिराया जाता है, तो सबसे पहले कौन-सा, जमीन पर गिरेगा?

A feather, a plastic ball and a steel ball are dropped simultaneously from a common point in vacuum. Which one will touch the ground first?

- (a) स्टील गेंद / Steel Ball
- (b) पंख / Feather
- (c) प्लास्टिक गेंद / Plastic Ball

सभी एक साथ एक समय पर पहुचेंगे / All will reach at the same time

#### FITTER

52. एक व्यक्ति, पूर्व दिशा में, बाईसाइकिल से 6.4 किलोमीटर की दूरी, 30 मिनट में तय करता है। उसका किलोमीटर/प्रतिघंटा वेग होगा।

A man takes 30 minutes to cover a distance of 6.4 kilometers due east on a bicycle. His velocity in kilometers / hour will be

3.2 (a)

12.8

25.6 (c)

6.4

53. एक 19.62 मीटर ऊँची खिडकी से एक गेंद को नीचे गिराया जाता है। उसे, ज़मीन पर पहुँचने में कितना समय लगेगा? A ball is dropped from a window of 19.62 meters high. How long will it take to reach the ground?

 $1 \sec$ (a)

4 sec (b)

2 sec

0.5 sec(d)

54. शुद्ध जल की तुलना में, अशुद्ध जल के क्वथनांक

- In comparison to pure water, Boiling point of impure water
- समान है / is same (a)
- बढ़ती है / increases Sol
- घटती है / decreases (c)
- पहले घटती है फिर बढ़ती है / first decreases then Increases (d)

55. गतिज ऊर्जा और विभव ऊर्जा का अनुपात है Ratjo of Kinetic energy to potential energy is

 $v^2/2gh$ (a)

 $gh/2v^2$ (b)

mgh(c)

 $mv^2/2$ (d)

56. जैसे तापमान बढ़ता है, पदार्थ के कण –

As temperature rises, particles of matter

- तेज चलते हैं / Move faster (3X)
- धीमे चलते हैं / Move slower (b)
- तापमान के संबंध में परिवर्तनरहित होता है / No change w.r.t temperature (c)
- उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above (d)

March 2019

16

57. निम्नलिखित में से किस उपकरण के उपयोग से चुम्बकीय क्षेत्र का मापन होता है

Which of the following instrument is used to measure magnetic field?

- (a) थर्मोमीटर / Thermometer
- ्र(b) फ्लक्स मीटर / Flux meter

(c) पैरोमीटर / Pyrometer

(d) हैग्रोमीटर / Hygrometer

58. चालक में से धारा के कारण उत्पन्न ऊष्मा को ————— सूत्र द्वारा दिया जाता है। Heat produced due to flow of current through a conductor is given by formula

(a)  $H = I^2Rt$ 

(b)  $H = \frac{V^2t}{R}$ 

(c) H = VIt

(d) All of the above

59. धारा प्रवाह की दिशा है

Direction of flow of current is from

- رش) नकारात्मक टर्मिनल से सकारात्मक टर्मिनल / Negative Terminal to Positive Terminal
- (b) सकारात्मक टर्मिनल से नकारात्मक टर्मिनल / Positive Terminal to Negative Terminal
- (c) दोनों / Both
- (d) इनमें से कोई नहीं / None of these

60. धरती पर एक वस्तु का भार 600 N है। चाँद पर उस वस्तु का भार क्या होगा?

The Weight of an object on Earth is 600 N. What will be its weight on moon?

- (a) 0 N
- (b) 600 N
- ्र्र 600 N से कम / Less than 600 N
- (d) 600 N से अधिक / More than 600 N



SET

FITTER

SPACE FOR ROUGH WORK

March 2019

TE-02

18



SET

FITTER

A

#### SPACE FOR ROUGH WORK



/	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	SET
इसरो डिन्ट	FITTER	A

5. सभी वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के समान अंक होंगे। सही उत्तर के लिए तीन अंक, उत्तर न देने पर शून्य और गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा। किसी प्रश्न के लिए बहु उत्तर देना गलत उत्तर माना जाएगा।

All objective type questions carry equal marks of THREE for a correct answer, ZERO for no answer and MINUS ONE for wrong answer. Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.

6. प्रश्न पुस्तिका की दाहिनी ओर ऊपर के किनारे पर <u>A</u> या <u>B</u> या <u>C</u> या <u>D</u> चिह्नित किया गया है, जिसे OMR शीट पर, डिब्बे में लिखना तथा तदनुसार बबल करना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर-पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।

Question booklets have been marked with  $\underline{\mathbf{A}}$  or  $\underline{\mathbf{B}}$  or  $\underline{\mathbf{C}}$  or  $\underline{\mathbf{D}}$  on the right hand top corner, which is mandatory to be written on the **OMR** sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated.

यदि आवश्यक हो, तो पुस्तिका में उपलब्ध जगह को कच्चे काम के लिए उपयोग किया जा सकता है। अलग से शीट नहीं दिया जाएगा।
 Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.

8. उपस्थिति शीट पर हस्ताक्षर करने से पहले, परीक्षार्थी को उपस्थिति शीट पर पुस्तिका कोङ लिखना होगा। परीक्षार्थी को अपने नाम के सामने ही हस्ताक्षर करने होंगे।

Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against THEIR names only.

9. परीक्षा के अंत में (1) फोटो सहित लिखित परीक्षा बुलावा पत्र (2) मूल OMR उत्तर शीट को निरीक्षक को वापस करें तथा किसी भी परिस्थिति में परिक्षार्थी इसे न ले जाएं।

At the end of the test (1) Written test Call Letters(s) with photograph pasted on it (2) Original OMR Answer Sheet shall be returned to the Invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

10. हिंदी रूपांतरण के निर्वचन के संदर्भ में किसी भी संदिग्धता/विवाद होने के मामले में, अंग्रेजी रूपांतरण सही माना जाएगा।
In case of any ambiguity/ dispute arises on account of interpretation of Hindi version, English version shall finally prevail.

\*\*

